Общество с ограниченной ответственностью
Научно-производственное предприятие
«Томская электронная компания»

Россия, 634040, г. Томск, ул. Высоцкого, 33
тел.: (3822) 63-38-37, 63-39-54, факс: (3822) 63-38-41, 63-39-63
e-mail: npp@mail.npptec.ru; web: www.npptec.ru; нпптэк.рф

Утвержден
ОФТ.18.2938.00.00 ПС-ЛУ

ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ АСИНХРОННЫЙ ТРЁХФАЗНЫЙ ДАТЭК-050-0,09-1,5

ПАСПОРТ

ОФТ.18.2938.00.00 ПС

Томск

СОДЕРЖАНИЕ

1 ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ 4
2 ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ 5
2.1 Общие сведения об изделии 5
2.2 Основные технические характеристики 5
2.3 Указание мер безопасности и обеспечение взрывозащищенности 6
2.4 Маркировка 8
3 КОМПЛЕКТНОСТЬ 10
4 СРОКИ СЛУЖБЫ И ХРАНЕНИЯ, ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ 11
5 КОНСЕРВАЦИЯ 12
6 СВИДЕТЕЛЬСТВО ОБ УПАКОВЫВАНИИ 13
7 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ 14
8 ДВИЖЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ ПРИ ЭКСПЛУАТАЦИИ 15
8.1 Движение изделия при эксплуатации 15
8.2 Приём и передача изделия 16
8.3 Сведения о закреплении изделия при эксплуатации 16
9 РЕМОНТ И УЧЕТ РАБОТЫ ПО БЮЛЛЕТЕНЯМ И УКАЗАНИЯМ 17
10 ЗАМЕТКИ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ И ХРАНЕНИЮ 18
10.1 Эксплуатационные ограничения 18
10.2 Подготовка изделия к использованию 18
10.3 Техническое обслуживание и ремонт 21
10.4 Хранение и транспортирование 22
10.5 Утилизация 23
10.6 Сведения о взаимозаменяемости с ранее выстроенными модификациями изделия 23
10.7 Предупреждения о необходимости сохранения пломб изготовителя изделия 23
ПРИЛОЖЕНИЕ А (обязательное) Чертеж средств взрывозащиты 24
ПРИЛОЖЕНИЕ Б (обязательное) Габаритные, установочные и присоединительные размеры электродвигателей 25
ПРИЛОЖЕНИЕ В (обязательное) Схема электрическая принципиальная подключения к сети 26

1 ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

Настоящий паспорт (ПС) распространяется на электродвигатель асинхронный трёхфазный ДАТЭК-050-0,09-1,5 ТУ 3324-1902-20885897-2014 и содержит сведения о его технических данных и характеристиках, комплектности, сроках службы, хранения и гарантиях изготовителя, а также другие сведения, необходимые при его эксплуатации.

Электродвигатели имеют маркировку взрывозащиты 1Ex db IIB T3 Gb X и могут применяться в соответствии с ГОСТ IEC 60079-14-2013 и паспортом ОФТ.18.2938.00.00 ПС во взрывоопасных зонах помещений и наружных установок, в которых возможно образование взрывоопасных смесей категорий IIA, IIB по ТР ТС 012/2011, ГОСТ 31610.10-1-2022 (IEC 60079-10-1:2020) и групп Т1, Т2, Т3 по ТР ТС 012/2011.

2 ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

2.1 Общие сведения об изделии

Наименование изделия– электродвигатель асинхронный трёхфазный

Структура условного обозначения электродвигателя

ДАТЭК-050-0,09-1,5-УХЛ1

- Двигатель асинхронный трехфазный, разработан ООО НПП "ТЭК"
- Установочный диаметр присоединительного фланца, мм
- Номинальная мощность, кВт
- Синхронная частота вращения: 1,5 – 1500 об/мин;
- Климатическое исполнение УХЛ1 – от минус 60 ºС до плюс 40 ºС;

Пример записи условного обозначения при заказе:

Электродвигатель ДАТЭК-050-0,09-1,5-УХЛ1 ТУ 3324-1902-20885897-2014.

Дата и год выпуска: _____

Наименование предприятия-изготовителя:

Общество с ограниченной ответственностью Научно-производственное предприятие "Томская электронная компания"; 634040, Россия, г. Томск, ул. Высоцкого, 33.

Сертификат соответствия № ЕАЭС RU C-RU.МГ07.В.00392/24

Срок действия с 03.05.2024 по 02.05.2029.

Заводской номер _____

2.2 Основные технические характеристики

Электродвигатель предназначен для использования в электроприводах и в других устройствах.

Электродвигатель соответствует требованиям ГОСТ IEC60034-1-2014, ГОСТ 31610.0-2019 (IEC 60079-0:2017), ГОСТ IEC 60079-1-2013, ТР ТС 012/2011.

Основные технические характеристики:

- маркировка взрывозащиты 1Ex db IIB T3 Gb X;
- степень защиты электродвигателя IP55 по ГОСТ IEC 60034-5-2011;
- диапазон температуры окружающей среды при эксплуатации от минус 60 °С до плюс 40 °С,
- относительная влажность воздуха, не более 98 % при температуре 35 °С без конденсации влаги;
- режим работы S1 продолжительный, S4 ПВ33%, 400 вкл/час, $J_{нагр}$ не более 4 г·м²
- конструктивное исполнение по ГОСТ 2479-79 IM3681;
- класс нагревостойкости изоляции F (155 °С);
- группа условий эксплуатации по воздействию внешних механических факторов по ГОСТ 17516.1-90 М6, М40;
- сейсмостойкость С10;
- вероятность безотказной работы за 10000 ч, не менее 0,95;
- полный назначенный срок службы 30 лет.

Основные параметры электродвигателей для номинального напряжения сети 380 В частоты 50 Гц в зависимости от типа исполнения приведены в таблице 1.

Таблица 1

Электродвигатель	Номинальная мощность, кВт	Потребляемая мощность, кВ·А	Номинальная частота вращения, об/мин	КПД, %	cosφ	Ток холостого хода, А	Фазный ток, А	Номинальный момент, Н·м	Активное сопротивление фазы, Ом	Кратность пускового тока	Кратность пускового момента	Кратность максимального момента	Средний уровень звука, дБ(А)	Масса, кг
ДАТЭК-050-0,09-1,5	0,09	0,43	1430	43,2	0,46	0,64	0,62	0,6	70,6	5,0	2,2	3,0	51	6,0
Примечание – Допускается работа электродвигателя при напряжении сети $(400^{+10\%}_{-20\%})$ В частотой (50 ±1) Гц.														

2.3 Указание мер безопасности и обеспечение взрывозащищенности

2.3.1 Электродвигатели соответствуют требованиям безопасности по ГОСТ 12.2.007.0-75, ГОСТ 12.2.007.1-75.

2.3.2 В соответствии с требованиями ГОСТ 12.2.003-91 и ГОСТ 12.2.049-80 безопасность электродвигателя обеспечивается:

- конструктивной схемой;
- выполнением эргономических требований;
- защитой от поражения электрическим током;
- наличием предупредительных надписей на внешних съемных элементах оболочки;
- включением требований безопасности в техническую документацию по монтажу, эксплуатации, транспортированию и хранению.

2.3.3 Средства обеспечения взрывозащиты

Электродвигатель выполнен с соблюдением общих технических требований по ГОСТ 31610.0-2019 (IEC 60079-0:2017) с уровнем взрывозащиты "взрывобезопасное электрооборудование", видом взрывозащиты "d" (взрывонепроницаемая оболочка) по ГОСТ IEC 60079-1-2013, имеет высокую степень механической прочности и степень защиты IP55 по ГОСТ IEC 60034-5-2011. Также электродвигатель не имеет в нормальном режиме работы внутренних и наружных искрящих и нагретых частей, опасных в отношении воспламенения взрывоопасной смеси.

Электродвигатель имеет маркировку взрывозащиты 1Ex db IIB T3 Gb X.

Взрывозащищенность электродвигателей обеспечивается заключением электрических частей во взрывонепроницаемую оболочку, выдерживающую давление взрыва внутри нее и исключающую передачу взрыва в окружающую среду, а также применением Ex-кабельных вводов:

КНВ1МНК (М20х1,5), ТУ 3400-007-72453807-07 с маркировкой взрывозащиты 1Ex d IIC Gb; 1Ex e II Gb, IP66/IP68.

Допускается установка кабельных вводов, заглушек, пробок других изготовителей, имеющих действующие сертификаты соответствия требованиям Технического регламента Таможенного союза «О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах» (ТР ТС 012/2011), с видом взрывозащиты, подгруппой газа, степенью защиты IP, параметрами взрывозащиты (сопрягаемых деталей) и диапазоном температуры окружающей среды при эксплуатации не ниже указанных выше.

Взрывонепроницаемые соединения частей оболочки обозначены на чертеже средств взрывозащиты (Приложение А) надписью "Взрыв". Параметры взрывонепроницаемых соединений частей оболочки соответствуют требованиям ГОСТ IEC 60079-1-2013.

Крепежные элементы предохранены от самоотвинчивания путем установки их на шпатлевку или пружинные шайбы.

Прочность и герметичность оболочки электродвигателей при их изготовлении проверяется путем гидравлических испытаний на взрывоустойчивость избыточным давлением 1,0 МПа. Для ввода кабелей используются сертифицированные кабельные вводы.

Применяемый для подключения электродвигателя кабель должен иметь допустимую рабочую температуру жил не менее плюс 135 ºС.

Максимальная температура внутренних и наружных частей и поверхностей электродвигателя в нормальном режиме работы не превышает плюс 200 ºС при температуре окружающей среды плюс 40 ºС согласно ГОСТ 31610.0-2019 (IEC 60079-0:2017). Температура нагрева кабелей в месте ввода и в корешке разделки кабеля электродвигателя не превышает плюс 130 °С.

Фрикционная искробезопасность обеспечивается применением деталей оболочек из легких сплавов, содержащих менее 7,5 % (в сумме) магния, титана и циркония.

Электростатическая искробезопасность обеспечивается отсутствием наружных частей оболочки из неметаллических материалов и толщиной слоя краски не более 2 мм.

Монтаж производится с соблюдением требований ГОСТ IEC 60079-14-2013.

2.3.4 Эксплуатация электродвигателя должна проводиться с соблюдением требований ГОСТ IEC 60079-17-2013, общих требований по промышленной безопасности.

2.3.5 По способу защиты обслуживающего персонала от поражения электрическим током электродвигатели соответствуют I классу по ГОСТ 12.2.007-75 раздел 2 "Классы электротехнических изделий по способу защиты человека от поражения электрическим током".

2.3.6 Электродвигатель на месте эксплуатации заземлен в соответствии с используемым типом системы заземления и требованиями ГОСТ IEC 60079-14-2013.

Места присоединения наружных заземляющих проводников тщательно зачищены и после присоединения проводника предохранены от коррозии путём нанесения слоя консистентной смазки.

Знак заземления – в соответствии с ГОСТ 21130-75.

Сопротивление между элементом заземления и каждой доступной прикосновению металлической нетоковедущей частью корпуса электродвигателя, которая может оказаться под напряжением, не превышает 0,05 Ом.

2.3.7 Электрическая прочность изоляции между гальванически развязанными электрическими цепями и между этими цепями и корпусом электродвигателей в нормальных климатических условиях обеспечивает отсутствие пробоев и поверхностного перекрытия изоляции при испытательном напряжении переменного тока 2000 В.

2.3.8 Пожаровзрывобезопасность электродвигателей обеспечивается:

- максимальным использованием негорючих и трудногорючих материалов;
- выбором соответствующих расстояний между токоведущими частями;
- средствами защиты.

2.3.9 Монтаж должен производиться с соблюдением ГОСТ IEC 60079-14-2013.

2.3.10 При эксплуатации электродвигателя необходимо соблюдать следующие особые условия безопасной эксплуатации, обусловленные знаком "X" в маркировке взрывозащиты:

установленные на боксе подключения кабельные вводы КНВ1МНК (М20х1,5), ТУ 3400-007-72453807-07 предназначены для небронированного кабеля диаметром от 6 до 12 мм.

применяемый для подключения электродвигателя кабель должен иметь допустимую рабочую температуру жил не менее плюс 135 ºС;

открывать бокс подключения через 20 минут после отключения от сети при работе от частотного преобразователя.

2.3.11 Ремонт электродвигателей должен производиться только на предприятии-изготовителе с соблюдением ГОСТ 31610.19-2022 (IEC 60079-19:2019).

2.4 Маркировка

2.4.1 Маркировка электродвигателя соответствует требованиям конструкторской документации, ГОСТ 18620-86, ГОСТ 31610.0-2019 (IEC 60079-0:2017), ТР ТС 012/2011.

2.4.2 Электродвигатель имеет маркировку, выполненную способом, обеспечивающим ее четкость и сохранность в течение всего срока службы изделия. В маркировку входят:

- наименование изготовителя или его товарный знак;
- наименование или знак органа по сертификации и номер сертификата;
- наименование и условное обозначение изделия;
- степень защиты по ГОСТ IEC 60034-5-2011;
- заводской номер;
- год выпуска;
- специальный знак взрывобезопасности по ТР ТС 012/2011;
- единый знак обращения продукции на рынке – наносится после получения сертификата соответствия;
- маркировка взрывозащиты 1Ex db IIB T3 Gb X;
- маркировка диапазона температур окружающей среды;
- номинальное значение напряжения питания, В;
- частота тока, Гц;
- номинальное значение мощности, кВт;
- потребляемый ток, А;
- условное обозначение режима работы;
- класс изоляции;
- КПД, %;
- коэффициент мощности (cos φ);
- масса, кг;
- сейсмостойкость, С10;
- частота вращения, об/мин;
- предупредительная надпись на крышке: **"ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ - Открывать через 20 минут после отключения от сети!"**;
- предупредительная надпись на крышке **"ПРЕДУПРЕЖДНИЕ - Использовать кабель с допустимой температурой жил не менее плюс 135 °С"**.

2.4.3 Маркировка транспортной тары соответствует ГОСТ 14192-96 и содержит основные, дополнительные и информационные надписи.

2.4.4 Основные надписи содержат:

- наименование грузополучателя;
- наименование пункта назначения.

2.4.5 Дополнительные надписи содержат:

- наименование грузоотправителя;
- наименование пункта отправления.

2.4.6 Информационные надписи содержат:

– массы брутто/ нетто грузового места в кг;
– данные об упакованном изделии:

1) наименование изделия;

2) заводской номер дробью: в числителе – порядковый номер изделия, в знаменателе – порядковый номер упаковки изделия.

3 КОМПЛЕКТНОСТЬ

Наименование	Обозначение	Кол.
1 Электродвигатель ДАТЭК-ХХХ-ХХХ-ХХ	ТУ 3324-1902-20885897-2006	1
2 Электродвигатель асинхронный трёхфазный ДАТЭК-050-0,09-1,5-УХЛ1. Паспорт	ОФТ.18.2938.00.00 ПС	1
3 Документация на применяемый ввод кабельный взрывозащищенный		1
4 Ведомость ЗИП	ОФТ.18.2938.00.00 ЗИ	1
5 Комплект ЗИП согласно ведомости ЗИП		1
6 Сертификаты соответствия (копия): – на электродвигатель ДАТЭК-ХХХ-ХХХ-ХХ; —на применяемые взрывозащищенные кабельные вводы		-

В комплект ЗИП входят:

- кабельные вводы;
- уплотнительные кольца;
- уплотнительные манжеты.

4 СРОКИ СЛУЖБЫ И ХРАНЕНИЯ, ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

4.1 Электродвигатель должен быть принят техническим контролем предприятия-поставщика (изготовителя).

4.2 Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие электродвигатель требованиям технических условий ТУ 3324-1902-20885897-2014 при соблюдении потребителем условий транспортирования, хранения, монтажа и эксплуатации изделия.

4.3 Гарантийный срок хранения - 24 месяца с момента изготовления, гарантийный срок эксплуатации - 24 месяцев со дня ввода изделия в эксплуатацию, при условии ввода в эксплуатацию в течение гарантийного срока хранения.

4.4 Ввод в эксплуатацию электродвигателя должен осуществляться предприятием-изготовителем (лицом, уполномоченным предприятием-изготовителем) или специальным пусконаладочным предприятием.

При нарушении указанных положений предприятие-изготовитель не несет ответственности по гарантийным обязательствам.

4.5 В период гарантийного срока эксплуатации при соблюдении потребителем условий транспортирования, хранения, монтажа и эксплуатации устранение неисправностей (дефектов) в изделиях производит предприятие-изготовитель.

4.6 В случае механического повреждения взрывозащищенных оболочек электродвигателя, ремонт взрывозащищенных оболочек электродвигателя проводится за счет заказчика.

4.7 По вопросам гарантийного и постгарантийного обслуживания обращаться по тел./факс: (3822) 63-41-76, (номер горячей линии: 8-800-550-41-76), e-mail: Hotline@mail.npptec.ru.

Адрес предприятия изготовителя: 634040, г. Томск, ул. Высоцкого, д.33.

5 КОНСЕРВАЦИЯ

Дата	Наименование работы	Срок действия, годы	Фамилия и подпись

6 СВИДЕТЕЛЬСТВО ОБ УПАКОВЫВАНИИ

Электродвигатель асинхронный трёхфазный ДАТЭК-050-0,09-1,5-УХЛ1 №

_____ _____ _____
(наименование изделия) (обозначение, модификация) (заводской номер)

Упакован _____
(наименование или код изготовителя)

согласно требованиям, предусмотренным в действующей технической документации

_____ _____ _____
(должность) (подпись) (расшифровка подписи)

_____
(дата)

7 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Электродвигатель асинхронный трёхфазный ДАТЭК-050-0,09-1,5-УХЛ1 №

_____ _____ _____

(наименование изделия) (обозначение, модификация) (заводской номер)

изготовлен и принят в соответствии с требованиями ТУ 3324-1902-20885897-2014 и признан годным к эксплуатации.

Тип лакокрасочного покрытия_____

_____

_____

Тип термодатчика_____

Дата выпуска "___"_____20__ г.

М.П.

Начальник ОТК _____ _____

(подпись) (расшифровка подписи)

_____

(дата)

Примечание - Форму заполняет предприятие-изготовитель изделия.

8 ДВИЖЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ ПРИ ЭКСПЛУАТАЦИИ

8.1 Движение изделия при эксплуатации

Дата установки	Где установлено	Дата снятия	Наработка		Причина снятия	Подпись лица, прово-дившего установку (снятие)
			с начала эксплуатации	после последнего ремонта		

8.2 Приём и передача изделия

Дата	Состояние изделия	Основание (наименование, номер и дата документа)	Предприятие, должность и подпись		Примечание
			сдавшего	принявшего	

8.3 Сведения о закреплении изделия при эксплуатации

Наименование изделия (составной части) и обозначение	Должность, фамилия инициалы	Основание (наименование, номер и дата документа)		Примечание
		закрепление	открепление	

9 РЕМОНТ И УЧЕТ РАБОТЫ ПО БЮЛЛЕТЕНЯМ И УКАЗАНИЯМ

Номер бюллетеня (указания)	Краткое содержание работы	Установленный срок выполнения	Дата выполнения	Должность, фамилия и подпись	
				Выполнив-шего работу	Проверив-шего работу

10 ЗАМЕТКИ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ И ХРАНЕНИЮ

10.1 Эксплуатационные ограничения

При эксплуатации должны выполняться требования "Правил по охране труда при эксплуатации электроустановок", утвержденных приказом Минтруда России от 15.12.2020 №903н, настоящего паспорта, ГОСТ IEC 60079-17-2013.

Не допускаются раковины, забои, царапины на поверхностях, обозначенных "'Взрыв" (Приложение А). К эксплуатации допускаются только исправные двигатели, имеющие весь предусмотренный крепеж, табличку с маркировкой взрывозащиты, паспорт.

Запрещается включать электродвигатель без заземления.

К эксплуатации изделия допускается только специально подготовленный персонал, изучивший эксплуатационную документацию на изделие, получивший соответствующий инструктаж по технике безопасности, допуск к работе и имеющий квалификационную группу для работы с электроустановками напряжением до 1000 В – не ниже третьей.

При эксплуатации электродвигателя необходимо соблюдать следующие особые условия безопасной эксплуатации, обусловленные знаком "X" в маркировке взрывозащиты:

- установленные на боксе подключения кабельные вводы КНВ1МНК (М20х1,5), ТУ 3400-007-72453807-07 могут применяться для бронированного (с оплеткой) кабеля

– применяемый для подключения электродвигателя кабель должен иметь допустимую рабочую температуру жил не менее плюс 135 ºС.

– открывать бокс подключения через 20 минут после отключения от сети.

10.2 Подготовка изделия к использованию

10.2.1 Обеспечение взрывозащиты при монтаже

К монтажу изделия допускаются лица, изучившие эксплуатационную документацию на изделие, получившие соответствующий инструктаж по технике безопасности и допуск к работе.

Монтаж производится с соблюдением требований ГОСТ IEC 60079-14-2013.

Перед монтажом электродвигателя необходимо произвести его внешний осмотр, убедиться визуально в отсутствии механических повреждений корпуса, проверить комплектность устройства. При этом необходимо обратить внимание на:

– наличие надписей с маркировкой взрывозащиты и предупредительных надписей;

– отсутствие повреждений взрывонепроницаемых оболочек;

– наличие всех крепёжных элементов (болтов, винтов, шайб);

– наличие средств уплотнения (для кабелей);

– наличие заземляющих устройств и заглушек в неиспользованных вводных устройствах.

Далее необходимо:

– очистить электродвигатель от пыли;

– очистить выходные концы вала от консервационной смазки;

– проверить сопротивление изоляции между обмоткой статора и корпусом, между терморезистором и корпусом, между терморезистором и обмоткой статора мегаомметром на напряжение 500 В (наименьшее допустимое сопротивление изоляции 5 МОм; двигатели, имеющие меньшее сопротивление, необходимо подвергнуть сушке, при этом температура обмотки не должна превышать плюс 110 ºС);

– проверить лёгкость вращения вала от руки;

– проверить соответствие значений напряжения и частоты электрической сети значениям, указанным на корпусе изделия.

При монтаже необходимо проверить состояние взрывозащитных поверхностей деталей взрывонепроницаемых оболочек, подвергаемых разборке при монтаже (царапины, трещины,

вмятины и другие дефекты не допускаются), при необходимости возобновить на них антикоррозионную смазку.

Все крепёжные изделия должны быть затянуты, съёмные детали плотно прилегать к корпусам оболочек. Детали с резьбовым креплением должны быть завинчены на всю длину резьбы и застопорены.

При монтаже внешних электрических кабелей следует обратить внимание на то, что внешний диаметр кабеля должен соответствовать диаметру, указанному в маркировке внутреннего уплотнения (рисунок 1, поз. 2). Уплотнения кабелей должны быть выполнены самым тщательным образом, так как от этого зависит обеспечение взрывозащиты изделия.

Применение уплотнений, изготовленных с отступлением от рабочих чертежей предприятия-изготовителя, не допускается!

Электродвигатель должен быть заземлён в соответствии с используемым типом системы заземления и требованиями ГОСТ IEC 60079-14-2013. Места присоединения наружных заземляющих проводников должны быть тщательно зачищены и после присоединения проводника предохранены от коррозии путём нанесения слоя консистентной смазки.

Монтаж электродвигателя с рабочим устройством производить в следующей последовательности:

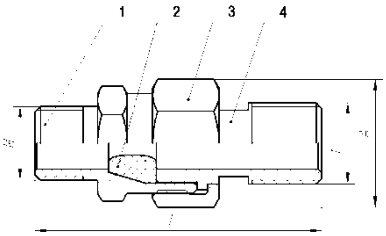
– убедиться, что с другим устройством проведены регламентные работы в соответствии с эксплуатационной документацией на него;

– произвести сборку электродвигателя с рабочим устройством в соответствии с эксплуатационной документацией на данное устройство, обеспечив целостность сопрягаемых взрывозащитных поверхностей электродвигателя и устройства.

Примечание – Сечение жил кабелей, подключаемых на клеммы, должно быть не менее 2,5 мм^2 и не более 4 мм^2.

10.2.2 Последовательность монтажа кабельного ввода

Внешний вид кабельного ввода и его состав представлены на рисунке 1.



1 Хвостовик;
2 Уплотнение;
3 Гайка;
4 Фитинг

Рисунок 1

Монтаж проводится в следующем порядке:

– освободить ввод от упаковки;

– установить хвостовик поз. 1 (рисунок 1) на корпус электродвигателя. Резьбовое соединение хвостовика и корпуса электродвигателя стопорить герметиком или краской. Нанести герметик ВГО-1 ТУ 38.303-04-04-98 или эмаль ЭП-51 ГОСТ 9640-85 на 4-5 ниток резьбы. Поверхности, на которые должна наноситься краска (герметик), предварительно обезжирить ацетоном или бензином БР-1. Соединение монтировать, медленно проворачивая хвостовик по часовой и против часовой стрелки для равномерного распределения герметика (краски), после чего провести окончательную затяжку;

– надеть на кабель детали 3, 4, 2 в указанной последовательности;

– пропустить кабель сквозь отверстие в хвостовике 1 внутрь оболочки электрооборудования. Убедившись, что кабеля достаточно для подключения его к клеммам, произвести герметизацию. Для этого наживить гайку 3 на хвостовик 1 и завернуть до упора.

Дальнейшую затяжку необходимо производить динамометрическим ключом с моментом (9±1) Н·м.

10.2.4 Возможные неисправности

Возможные неисправности и их способы устранения приведены в таблице 2

Таблица 2

Неисправность, внешние проявления и дополнительные признаки	**Вероятная причина**	**Способ устранения**
Вал двигателя при пуске не вращается, двигатель гудит	Отсутствие или недопустимое понижение напряжения питающей сети	Найти и устранить неисправность питающей сети
	Перепутаны начало и конец фазы обмотки статора	Подсоединить фазы согласно схеме подключений
	Двигатель перегружен	Снизить нагрузку
	Неисправность рабочего механизма	Устранить неисправность
Остановка работающего двигателя	Прекращение подачи напряжения	Найти и устранить разрыв цепи
	Заклинивание рабочего механизма	Устранить неисправность
	Срабатывание пускозащитных устройств	Найти и устранить причину срабатывания пускозащитных устройств
Вал двигателя вращается, но номинальная частота вращение не достигается	Во время разгона отсоединилась одна из фаз	Подсоединить фазу
	Понижение напряжения питающей сети	Увеличить напряжение
	Двигатель перегружен	Снизить нагрузку
Повышенный перегрев двигателя	Понижено или повышено напряжение питающей сети	Установить напряжение в допустимых пределах
	Нарушена нормальная теплоотдача (пыль, грязь на оболочке)	Очистить оболочку
	Двигатель перегружен	Снизить нагрузку
Обмотка статора перегревается, двигатель сильно гудит и не развивает номинальной частоты вращения	Межвитковое замыкание в обмотке статора	Заменить статор
	Короткое замыкание между фазами	
	Обрыв одной из фаз	
Повышенный перегрев подшипников, стук	Неправильная центровка двигателя с рабочим механизмом	Произвести центровку
	Повреждение подшипников	Заменить подшипники
Повышенная вибрация работающего двигателя	Недостаточная жесткость фундамента	Увеличить жесткость фундамента
	Несоосность вала двигателя с валом рабочего механизма	Обеспечить соосность
	Несбалансирован рабочий механизм или соединительная муфта	Обеспечить балансировку
Пониженное сопротивление изоляции обмоток	Отсырели обмотки	Просушить обмотки

При отказе электродвигателя он не разбирается, а заменяется на новый с внесением записей в раздел 9 настоящего паспорта.

10.3 Техническое обслуживание и ремонт

10.3.1 Техническое обслуживание

Техническое обслуживание изделий в процессе эксплуатации проводят в соответствии с ГОСТ IEC 60079-17-2013, ГОСТ 31610.19-2022 (IEC 60079-19:2019).

Система технического обслуживания изделий в процессе эксплуатации основывается на выполнении восстановительных работ по результатам оперативного диагностического контроля или через заранее определённые интервалы времени (наработки).

В процессе эксплуатации изделия подвергаются:

- оперативному диагностическому контролю;
- техническому обслуживанию (ТО).

10.3.1.1 Оперативный диагностический контроль изделий осуществляет ремонтная бригада.

При оперативном диагностическом контроле один раз в три месяца проводится визуальный контроль:

а) целостности взрывозащищённых оболочек, отсутствие на них вмятин, коррозии и других повреждений;

- наличия и равномерности затяжки крепёжных соединений;
- наличия и видимости маркировки взрывозащиты;
- надежности соединения двигателя с устройством питания и рабочим устройством. При этом удаляется грязь, пыль с наружной поверхности. При отсоединении электродвигателя от устройства питания или рабочего устройства консистентная смазка на взрывозащитных и посадочных поверхностях заменяется новой;
- отсутствия ржавчины на заземляющих зажимах и надёжности их затяжки (при необходимости заземляющие зажимы очистить и смазать консистентной смазкой).

10.3.1.2 В объёме технического обслуживания проводятся следующие работы:

1) визуальный осмотр и чистка наружных поверхностей от загрязнений;
2) сезонная обтяжка (весной и осенью) резьбовых соединений;
3) проверка отсутствия посторонних шумов при работе изделия;

Вид и периодичность технического обслуживания изделия указаны в таблице 3.

Таблица 3

Пункт ПС	**Вид технического обслуживания**	**Периодичность**	**Персонал**
10.3.1.1 10.3.1.2	Оперативный диагностический контроль Техническое обслуживание	один раз в три месяца один раз в шесть месяцев	ремонтная бригада

10.3.2 Ремонт изделия

Ремонт изделий в процессе эксплуатации проводят в соответствии с требованиями ГОСТ 31610.19-2022 (IEC 60079-19:2019).

В процессе эксплуатации электродвигатель подвергается:

а) текущему ремонту в составе:

- все операции технического обслуживания;
- проверка и протяжка цепей заземления;
- протяжка крепежных соединений;
- проверка сопротивления изоляции электрических цепей;
- проверка состояния взрывонепроницаемых оболочек;

- проверка состояния и замена уплотнительных колец, манжет на крышках боксов подключения, на валу, в гермовводах;
- проверка легкости вращения вала электродвигателя от руки.

б) капитальному ремонту.

Периодичность проведения ремонта изделия приведены в таблице 4.

Таблица 4

Вид ремонта	Периодичность	Персонал
Текущий ремонт	Через 5 лет	Эксплуатирующий персонал
Капитальный ремонт	После выработки назначенного ресурса (в составе электропривода) или при поломке составных частей изделия	Предприятие-изготовитель

Ремонт взрывонепроницаемых оболочек и частей электродвигателя проводится в соответствии с ГОСТ 31610.19-2022 (IEC 60079-19:2019), только на предприятии-изготовителе или на специализированном ремонтном предприятии.

10.4 Хранение и транспортирование

10.4.1 Изделия на предприятии-изготовителе перед отправкой потребителю подвергнуты консервации согласно варианту ВЗ-1 по ГОСТ 9.014-78 и упакованы в транспортную тару с соблюдением требований ГОСТ 23170-78 и ГОСТ 9.014-78 для варианта внутренней упаковки ВУ-0.

В паспорте на изделие указана дата проведения консервации, метод консервации и срок консервации.

Условия хранения электродвигателя должны соответствовать группе 4 (Ж2) по ГОСТ 15150-69.

Срок хранения в упаковке и консервации предприятия-изготовителя – 24 месяцев. Хранение в навесах или помещениях, где колебания температуры и влажности воздуха несущественно отличаются от колебаний на открытом воздухе, расположенные в макроклиматических районах с умеренным и холодным климатом. В местах хранения не должно быть паров кислот, щелочей и других веществ, вредно действующих на корпус, изоляцию и лакокрасочные покрытия. В местах хранения не должно быть паров кислот, щелочей и других веществ, вредно действующих на корпус, изоляцию и лакокрасочные покрытия. После истечения срока хранения двигатели следует проверить и при необходимости вновь провести их консервацию.

Повторная консервация изделий производится в случае обнаружения дефектов временной противокоррозионной защиты при контрольных осмотрах в процессе хранения или по истечении сроков защиты.

Для переконсервации изделий используют варианты временной защиты и внутренней упаковки, применяемые для их консервации.

При переконсервации допускается применять повторно неповрежденную в процессе хранения внутреннюю упаковку, а также средства временной противокоррозионной защиты после восстановления их защитной способности.

10.4.2 Изделия в транспортной таре могут транспортироваться на любое расстояние всеми видами крытого транспорта в упаковке, обеспечивающей их сохранность, на неограниченное расстояние. Условия транспортирования электродвигателя в части воздействия климатических факторов внешней среды должны соответствовать группе 8 (ОЖ3) по ГОСТ 15150-69.

Расстановка и крепление ящиков с изделиями в транспортных средствах должны исключать возможность их смещения, ударов и толчков.

Ящики должны находиться в положении, при котором стрелки знака "Верх, не кантовать" направлены вверх.

10.5 Утилизация

Утилизация металлических составных частей изделия после вывода из эксплуатации (списания) должна проводиться путем передачи в организации по приему металлолома в соответствии с действующим законодательством РФ.

10.6 Сведения о взаимозаменяемости с ранее выстроенными модификациями изделия

_____

_____

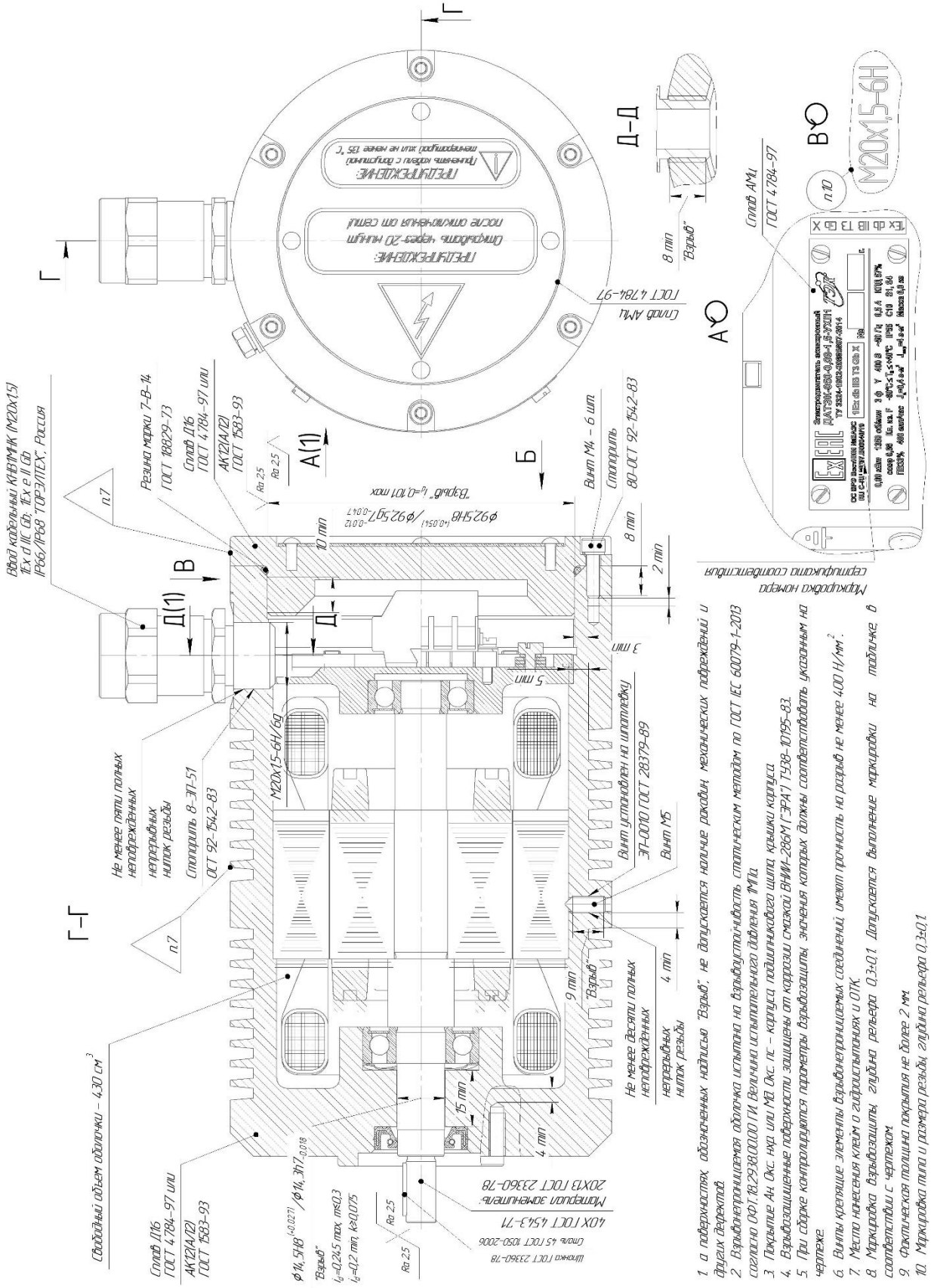
10.7 Предупреждения о необходимости сохранения пломб изготовителя изделия

Пломбы могут быть сняты и установлены только специально уполномоченными представителями предприятия-изготовителя (поставщика).

_____

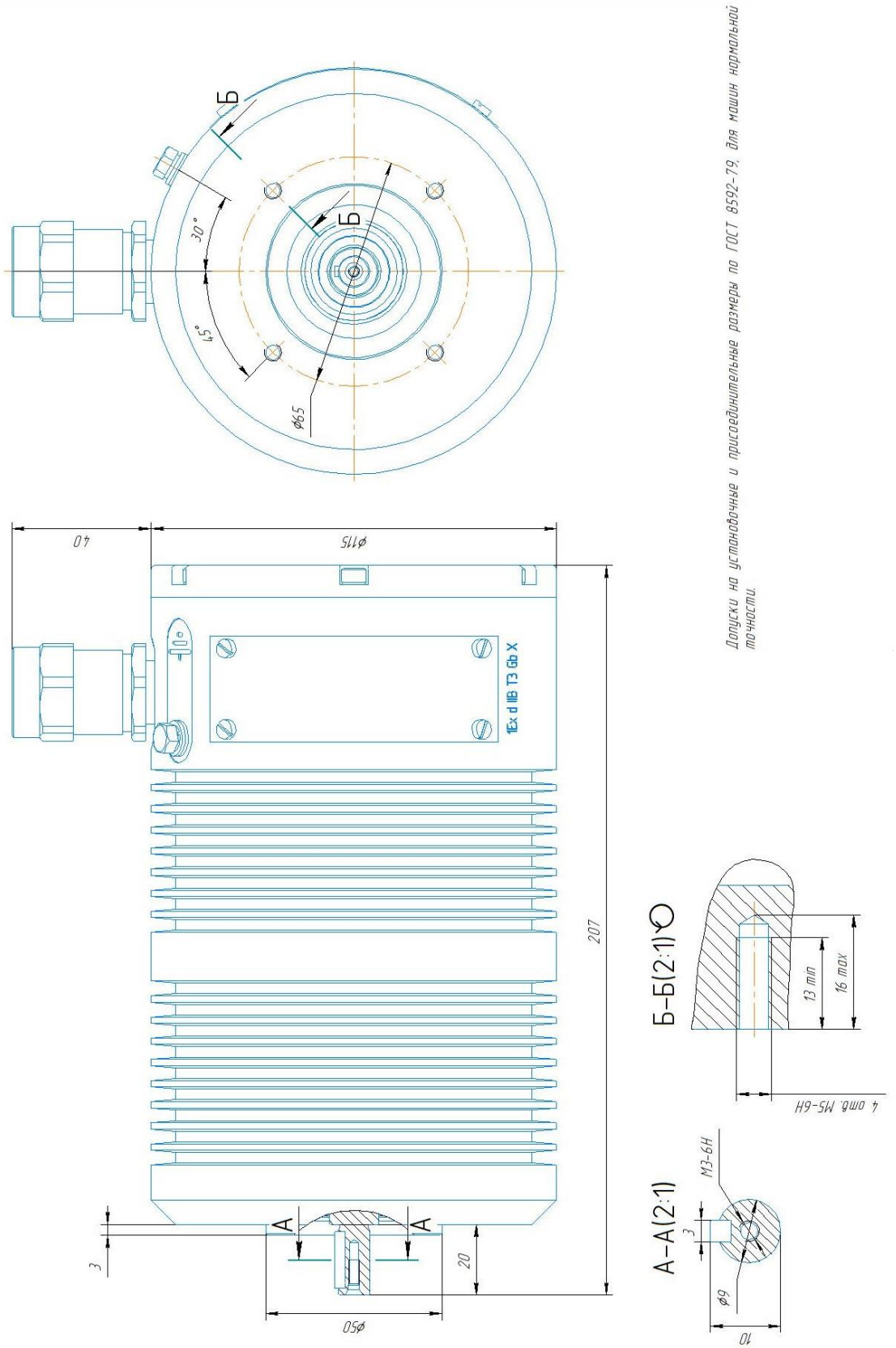
_____

ПРИЛОЖЕНИЕ А
(обязательное)
Чертеж средств взрывозащиты



1. На поверхностях, обозначенных надписью "Взрыв", не допускается наличие раковин, механических повреждений и других дефектов.
2. Взрывонепроницаемая оболочка испытана на взрывоустойчивость статическим методом по ГОСТ IEC 60079-1-2013 согласно ОФТ.18.2938.00.00 ГИ. Величина испытательного давления 1МПа.
3. Покрытие Ан. Окс. нар. или Ф0. Окс. пс. – корпуса подшипникового щита, крышки корпуса.
4. Взрывозащищенные поверхности защищены от коррозии смазкой ВНИИ-288М1 (ЭРАТ ТУ38-10195-83.
5. При сборке контролируются параметры взрывозащиты, значения которых должны соответствовать указанным на чертеже.
6. Винты крепящие элементы взрывонепроницаемых соединений, имеют прочность на разрыв не менее 400 Н/мм².
7. Место нанесения клейм о гидроиспытаниях и ОТК.
8. Маркировка взрывозащиты, глубина рельефа 0,3±0,1. Допускается выполнение маркировки на табличке, соответствующей с чертежом.
9. Фактическая толщина покрытия не более 2 мм.
10. Маркировка типа и размера резьбы, глубина рельефа 0,3±0,1.

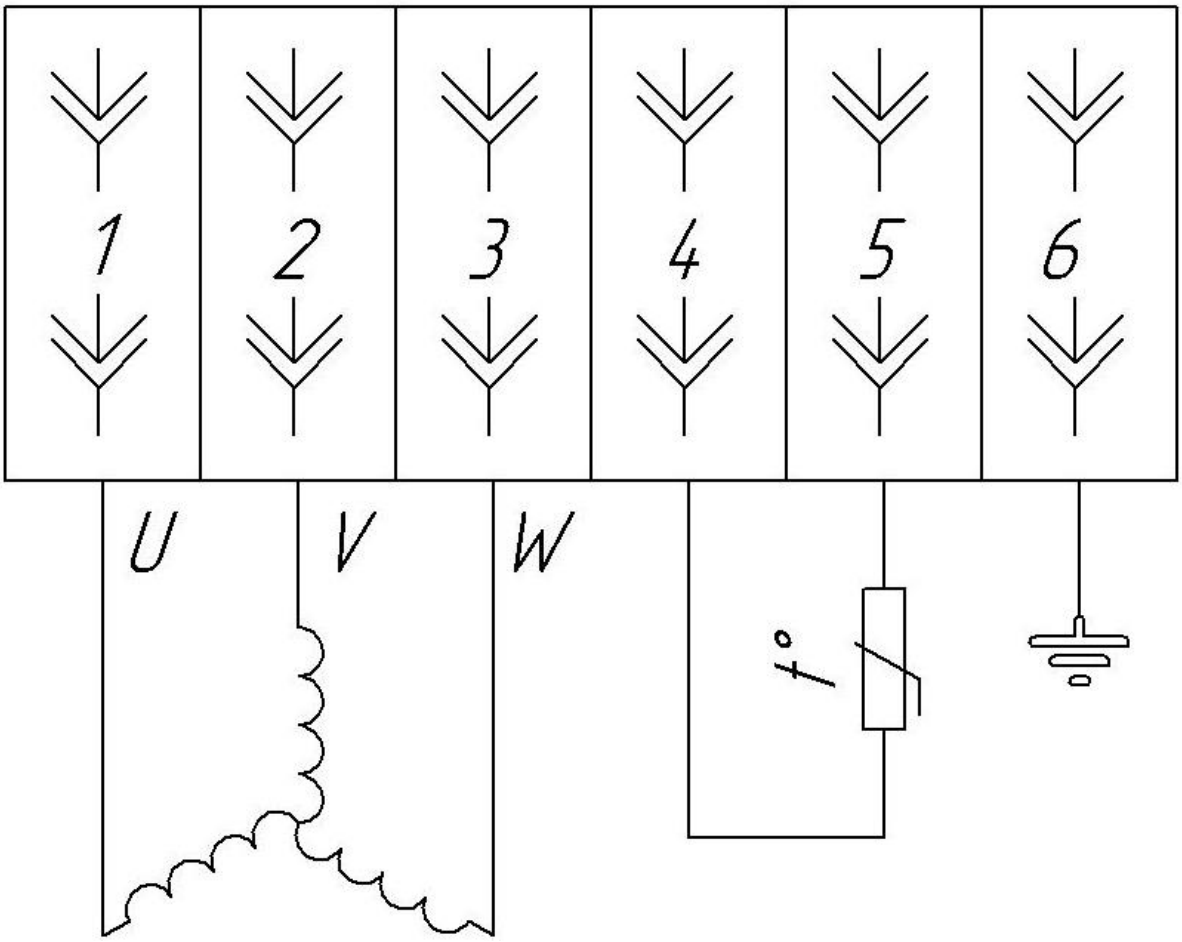
ПРИЛОЖЕНИЕ Б
(обязательное)
Габаритные, установочные и присоединительные размеры электродвигателей



ПРИЛОЖЕНИЕ В

(обязательное)

Схема электрическая принципиальная подключения к сети



Контактная информация:

ООО НПП «ТЭК»
Россия, 634040, г. Томск, ул. Владимира Высоцкого, 33
тел.: (3822) 63-38-37, 63-39-54,
факс: (3822) 63-38-41, 63-39-63
e-mail: npp@mail.npptec.ru;
web: http://www.npptec.ru; http://www.РэмТЭК.рф

Сервисная служба:

Сервисная служба ООО НПП «ТЭК» (г. Томск)
Адрес: Россия, 634040, г. Томск, ул. Владимира Высоцкого, дом 33
тел.: (3822) 63-41-76
(номер горячей линии: 8-800-550-41-76);
e-mail: hotline@mail.npptec.ru
Зона обслуживания: вся территория РФ

Технический центр ООО НПП «ТЭК» (г. Сургут)
Адрес: Россия, 628426, ХМАО-Югра Тюменская область, г. Сургут,
проспект Мира, дом 42, офис 205 («Office Palace», бизнес-центр)
тел.: +7-923-440-64-70
e-mail: surgut@mail.npptec.ru
Зона обслуживания: Тюменская область, ХМАО, ЯНАО

Технический центр ООО НПП «ТЭК» (г. Иркутск)
Адрес: Россия, г. Иркутск, ул. Рабочая, д. 2а/4, офис 430 (БЦ
«Премьер»)
тел.: +7-923-440-6360
e-mail: irkutsk@mail.npptec.ru
Зона обслуживания: Иркутская область, Забайкалье, Якутия

Подробная информация о продукции компании ООО НПП «ТЭК» на сайте:
http://www.npptec.ru; http://www.РэмТЭК.рф

Ревизия документа: изменение 11
Паспорт ОФТ.18.2938.00.00 ПС